

CAMÉLÉON[®]

Série 2

Tracteur à trottoir
sur chenilles

- ▶ Force de poussée inégalée
- ▶ Moteur Tier 4 puissant
- ▶ Traction optimale
- ▶ Adapté aux trottoirs étroits
- ▶ Cabine confortable et spacieuse



Une force de poussée inégalée

Le Caméléon® Série 2 possède tous les éléments clés pour une performance surprenante. La combinaison d'un moteur ultra-puissant, d'un système de traction à chenilles robuste appuyé d'un poids adéquat procure une force de poussée inégalée. Son système de transmission hydrostatique à deux vitesses amplifie le comportement dynamique du tracteur. Le Caméléon® Série 2 est un outil indispensable pour les opérations de déneigement des trottoirs.

Un moteur puissant de 86 kW (115 hp)

Propulsé par un moteur Diesel Tier 4 final de 86 kW (115 hp), le Caméléon® Série 2 est le tracteur à trottoir le plus puissant de l'industrie :

- Couple impressionnant de 475 N.m (350 lb-pi)
- Silencieux
- Consommation réduite de carburant
- Moins polluant



Un poids adéquat

La construction robuste et les composantes de qualité procurent au Caméléon® toute la stabilité nécessaire pour pousser avec assurance, de lourdes charges sans effet de flottement.

Une traction optimale

Les deux chenilles robustes en caoutchouc du Caméléon® Série 2 assurent une traction supérieure à un système sur roues. Que ce soit dans une épaisse couche de neige, sur une surface glacée, ou sur un terrain pentu, le Caméléon® peut pousser et tirer une plus grande charge sans glisser.

- Excellente manœuvrabilité
- Contact au sol maximal
- Idéal pour les espaces restreints
- Confort de roulement



Cabine confortable et ergonomique

La cabine redessinée, offre une excellente visibilité et plus d'espace pour les jambes et la tête. Afin d'assurer un confort accru et réduire la fatigue de l'opérateur :

- Le siège, le volant, le manipulateur et l'écran multifonction sont ajustables
- Les éléments de contrôle et les interrupteurs sont à portée de main
- Champ de vision optimal



Opération intuitive

L'écran couleur de grandes dimensions permet à l'opérateur de visionner rapidement les paramètres d'opération du véhicule. Facile d'utilisation, un manipulateur permet de contrôler toutes fonctions des accessoires.



8 raccords à l'avant



2 raccords à l'arrière

Pouvoir hydraulique supérieur

Avec son système éprouvé, le Caméléon® Série 2 possède toute la capacité nécessaire pour contrôler avec précision les accessoires installés à l'avant et à l'arrière du véhicule. Afin d'assurer une protection contre une contamination possible, le système hydraulique est muni d'une filtration supérieure de 10 microns.



Entretien facilité

Des portes à rabat sur le capot et une cabine inclinable permettent un accès facile aux composantes principales. L'entretien régulier est facilité.



Accessoires optionnels:

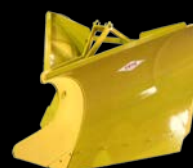
Les raccords hydrauliques avant et arrière peuvent recevoir les outils suivants :

Avant :

- Gratte standard



- Gratte en V



- Souffleuse d'une capacité de 500 – 800 tonnes/hr



Arrière:

- Épandeuse compacte



- Épandeuse remorque



Description Technique Sommaire - Caméléon® Série 2



DIMENSIONS (sans accessoires)

- Longueur hors tout: 3526 mm (138.8 po)
- Hauteur de la cabine: 2217 mm (87.3 po)
- Largeur hors tout: 1300 mm (51.3 po)
- Poids: 3266 kg (7200 lb) approx.

CARACTÉRISTIQUES

- Transmission hydrostatique à deux vitesses:
 - Mode de travail: 18 km/h (11 mph)
 - Déplacement: 28 km/h (17.5 mph)
- Capacité de remorquage: 2722 kg (6000 lb)
- Garde au sol: 235 mm (9 ¼ po)
- Rayon de braquage: 0 po

CHÂSSIS/CABINE

- Cabine en acier montée sur amortisseurs
- Châssis en acier soudé de style traineau
- Châssis de poussée avec raccords rapides pour l'installation d'accessoires incluant:
 - Deux (2) vérins hydrauliques
 - Attache remorque arrière
- Cabine confortable et bien équipée:
 - Cabine plus spacieuse que la série précédente
 - Siège avec suspension mécanique, appui-bras ajustables, appui-tête, et ceinture de sécurité
 - Volant télescopique et inclinable
 - Unité de chauffage à trois vitesses de 40,000 BTU
 - Dégivreur électrique arrière
 - Radio AM/FM, prise USB, connection Bluetooth, et haut-parleurs
 - Essuie-glace avant de grande dimension, à deux vitesses
 - Deux (2) rétroviseurs à l'intérieur de la cabine
 - Insonorisée

RPM Tech inc. se réserve le droit de modifier les spécifications et les caractéristiques sans préavis

GROUPE PROPULSION

- Moteur Diesel Caterpillar C3.4 Tier 4 Final de 86 kW (115 hp) turbocompressé, avec régulateur électronique
- Couple de 475 N.m (350 lb-pi) @ 1400 rpm
- Réservoir d'essence d'une capacité de 100 L (27 gal)
- Transmission hydrostatique
- Système automatique de contrôle indépendant de chaque chenille
- Deux (2) chenilles Bridgestone caoutchoutées et renforcées d'acier; 350 mm (13 ¾ po) de large
- Six (6) roues pleines en caoutchouc

SYSTÈME HYDRAULIQUE

- Raccordements hydrauliques avant et arrière pour les accessoires
- Pompe à engrenage – pression maximale d'opération de 1752 bar (2200 psi)
- Réservoir hydraulique et hydrostatique combiné
- Capacité du réservoir approuvé par le fabricant du système hydraulique

INSTRUMENTS ET CONTRÔLES

- Tableau de bord:
 - Écran multifonction couleur LCD de 17.8 cm (7 po) avec affichage des paramètres de fonctionnement
 - Interrupteur de démarrage
 - Alarmes et lampes témoins de bas niveau et de niveaux de températures
- Contrôle des accessoires et des fonctions hydrauliques:
 - Manipulateur avec boutons de commande intégrés et arrêt d'urgence

OPTIONS

- Accessoires de déneigement
- Siège équipé d'une suspension pneumatique
- Sortie hydraulique à haut débit



2220 rue Michelin
Laval, QC, H7L 5C3 Canada

Tél.: **1.450.687.3280**
1.800.631.9297
(Amérique du Nord)

info@grouperpmtech.com