

RPM217

Souffleuse amovible à deux phases

- ▶ Jusqu'à 1800 tonnes/heure
- ▶ Chutes télescopique et latérale
- ▶ Transmission fiable et performante
- ▶ Technologie Tier 4F à réaction rapide
- ▶ Construction ultra robuste



Performance et fiabilité réunies

La RPM217 est une souffleuse amovible à deux phases pour les chargeurs de taille intermédiaire. Entièrement autonome, elle offre un rendement enviable et une fiabilité supérieure aux souffleuses de taille similaire sur le marché. La RPM217 est idéale pour les municipalités de taille moyenne et les organisations gouvernementales pour déblayer les rues, routes, stationnements et aérodomes.

La RPM217 est équipée d'un groupe motopropulseur efficace offrant des performances de déneigement de 1800 tonnes/heure. Son système de transmission à haut rendement est conçu pour utiliser la puissance maximale du moteur Tier 4 Final tout en minimisant les pertes d'énergie et la maintenance.

Un moteur dynamique

La RPM217 est munie d'un moteur Diesel Tier 4 Final de 129,4 kW (174 hp) équipé d'une technologie de post-traitement des particules permettant des reprises rapides.

- Performance efficace
- Consommation réduite de carburant
- Silencieux



Une transmission performante

Conçue avec un minimum de composantes, la transmission de la RPM217 est très fiable et transfère un maximum de la puissance du moteur. Composée seulement d'une seule boîte d'engrenage, les pertes d'efficacité cumulatives sont réduites au minimum. La plupart des souffleuses sur le marché possèdent jusqu'à trois boîtes d'engrenage et requièrent un moteur plus puissant pour compenser la performance.

- Très fiable
- Transfert optimal de la puissance
- Moins de pièces critiques
- Faible coût d'entretien



Système d'entraînement classique

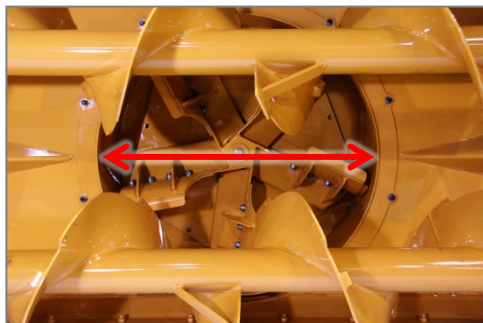
La RPM217 est munie d'un système d'entraînement à chaîne offrant plusieurs avantages :

- Technologie éprouvée
- Fiable
- Système bien connu
- Facile à ajuster
- Pièces de rechange disponible localement

RPM217



Représenté avec l'option de contrôle hydraulique du gouvernail



Un tambour efficace

Avec son tambour de grande taille et sans restriction à l'entrée, un plus grand volume de neige est acheminé vers les pales de la turbine pour être projeté dans la chute.

- Souffle une plus grande quantité de neige
- Utilise avantageusement la puissance du moteur



L'écran couleur est en option

Opération intuitive

L'écran d'affichage de grandes dimensions permet à l'opérateur de visionner rapidement les paramètres d'opération de la souffleuse. Facile d'utilisation, un manipulateur permet de contrôler toutes les fonctions.

Entretien facilité

Un capot moteur basculant, des portes à rabat ainsi qu'une conception mécanique bien pensée permettent un accès facile aux composants principales ou qui nécessitent un entretien régulier tels que :

- Filtres d'huile et de carburant
- Réservoir d'huile hydraulique
- Radiateur
- Vis de cisaillement
- Boîte d'engrenage



Embrayage d'urgence

Dans l'éventualité d'un bris du système d'embrayage, un levier permet d'activer manuellement le système afin de vous permettre de terminer le travail.



Le châssis le plus robuste

Constitué de 2 poutres surdimensionnées de chaque côté de la souffleuse, le design triangulaire du châssis permet d'assurer l'intégrité de la structure lors de travail ardu et offre une meilleure résistance aux impacts. Les souffleuses RPM Tech sont construites pour durer!



La RPM217 est idéale pour les:

- Municipalités
- Entrepreneurs service de déneigement
- Aéroports régionaux
- Compagnies ferroviaires

Les avantages de choisir RPM Tech:

- Fiabilité et longévité éprouvées
- Conçu pour des périodes prolongées de travail ardu
- Construction robuste et résistante à la distorsion
- Conception du groupe moteur audité par Caterpillar®
- Composantes électriques résistantes aux intempéries
- Plus de 55 ans d'expérience dans la conception et la fabrication d'équipement de déneigement

Description technique sommaire – RPM217

Jusqu'à 1800 tonnes/heure de capacité¹

Projection¹: Jusqu'à 46 m (150 pi)

Enlève la neige fraîche, lourde et en blocs durcis

DIMENSIONS

- Largeur de coupe: 2795 mm (110 po.)
- Hauteur hors tout: 3277 mm (129 po.), avec la chute télescopique de série rétractée
- Longueur hors tout: 1984 mm (78 1/8 po.) sans les couteaux latéraux ni l'attache femelle
- Hauteur de travail: 1270 mm (50 po.)
- Poids: 3674 kg (8100 lb) approx. avec les réservoirs de carburant et DEF remplis

VIS

- Deux (2) vis interchangeableables et entièrement soudées avec hélices pleines de 432 mm (17 po) de diamètre

TURBINE ET TAMBOUR

- Turbine de 841 mm (33 1/8 po) de diamètre
- Cinq (5) pales concaves boulonnées
- Tambour:
 - Diamètre intérieur: 854 mm (33 5/8 po)
 - Diamètre à l'entrée: 840 mm (33 1/16 po)
 - Profondeur: 262 mm (10 5/16 po)
 - Le tambour est actionné hydrauliquement à l'aide d'un engrenage à vis sans fin
 - Rotation de 135°
- Projection¹: Jusqu'à 46 m (150 pi)

CHUTE TÉLESCOPIQUE DE SÉRIE

- Hauteur ajustable variant de 3175 à 3937 mm (125 to 155 po)
- Extension: 762 mm (30 po.) actionnée hydrauliquement
- Rotation: 300° minimum
- Projection¹: Jusqu'à 12,2 m (40 pi)

MOTEUR

- Moteur Diesel certifié Caterpillar® Tier 4 Final de 129,4 kW (174 hp) turbocompressé
- Chauffe-moteur de 600 W

RÉSERVOIR DE CARBURANT

- Réservoir en acier de 175 L (46 gal)

TRANSMISSION

- Système de transmission à chaîne avec bain d'huile
- Embayage Twin Disc
- Une (1) boîte d'engrenage
- Deux (2) ensembles de boulons de cisaillement protègent la boîte de vitesse et l'arbre de transmission

¹ Selon les conditions de la neige

CHÂSSIS

- Construction robuste en acier, entièrement soudée

COUTEAUX LATÉRAUX FIXES

- Hauteur: 1876 mm (73 3/4 po)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

- Alternateur scellé de 12 V, 100 A
- Deux (2) batteries de type 31-2250 CCA sans entretien

CONTRÔLES ET INSTRUMENTATION

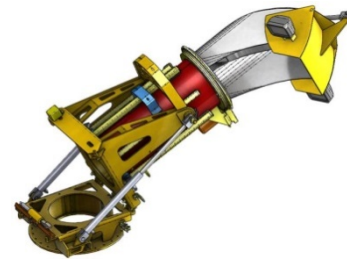
- Système de contrôle robuste modèle PLUS+1 de Sauer Danfoss
- Écran à affichage en nuances de gris ACL à haute résolution
- Manipulateur (joystick) avec fonctions intégrées

PATINS ET RACLOIRS

- Six (6) patins en acier totalisant 3781 cm² (586 po²)
- Deux (2) racloirs réversibles en acier 44W

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

- Couteaux latéraux de 2946 mm (116 po) de largeur de coupe
- Couteau latéral avec contrôle hydraulique
- Écran d'affichage ACL couleur
- Lubrification arctique pour temp. constante sous -25°C (-13°F)
- Chauffe batteries et/ou d'huile hydraulique
- Brise-glaces boulonnés
- Racloir au carbure non réversible
- Système complet d'attache rapide femelle
- Filtre Racor vissé avec séparateur d'eau chauffant
- Système de contrôle sans fil
- Système sans fil d'arrêt d'urgence à distance du moteur
- Phares de travail sur la chute et/ou la benne
- Chute inclinable hydraulique pour faciliter le déblocage



RPM Tech inc. se réserve le droit de modifier ou d'abandonner tout design, spécifications, caractéristiques, modèle ou accessoire sans préavis.

Contactez votre représentant pour tous les détails



2220 rue Michelin
Laval QC H7L 5C3 Canada

RPM217 T4 brochure 2018-05-28FR

Tél 1.450.687.3280

1.800.631.9297

(Amérique du Nord)

info@grouperpmtech.com

www.grouperpmtech.com